

Wameta Pro

Automaattisesti tummuva hitsausmaski

Käyttöohje



Johdanto

Automaattisesti tummuvat hitsaussuojaimet on suunniteltu suojaamaan normaaleissa hitsausolosuhteissa silmiä ja kasvoja hitsauskipinöiltä ja roiskeilta, sekä haitalliselta, voimakkaalta lämpösäteilyltä sekä hitsauksen aiheuttamalta kirkkaalta valolta, joka sisältää runsaasti haitallista UV/IR-säteilyä. Automaattisesti tummuva suodinkasetti tummuu automaattisesti haluttuun tummuuteen hitsausvalokaaren syttyessä, ja palaa takaisin vaaleampaan asetukseen valokaaren sammuttua.



Huomio! Lue ja ymmärrä tämä käyttöohje ennen tuotteen käyttämistä.

Tuotteen ominaisuudet

- 1. Portaaton tummuuden säätö DIN 9-13.** Säätö toimii myös hitsauksen aikana maskin sivulla olevasta kiertosäätimestä.
- 2. Herkkyyden säätö.** Mahdollisuus säätää reagoitiherkkyttä valaistusolosuhteiden mukaan. Käytetään myös TIG-hitsauksessa pienillä virroilla.
- 3. Viiveen säätö.** Mahdollisuus säätää viivettä valokaaren sammuttua. nopea palautumisaika pistehitsauksessa ja hidat suurilla virroilla hitsattaessa.
- 4. Hionta-asento.** Kytkemällä tummuuden säätönupista hionta-asento päälle, hitsausmaski pysyy tummuudessa 4 DIN, vaikka hiontakipinöitä esiintyisikin. Jos maski jää vahingossa hionta-asentoon, saattaa esiintyä häikäisyä, mutta UV/IR-suojaus 16 DIN on aina toiminnassa.
- 5. Hitsausmaskin virtalähteenä on sekä valokenno että 3V litiumparisto.** Näin saavutetaan jopa 5000 tunnin pariston käyttöikä. Paristo on vaihdettavissa.
- 6. Testinäppäin.** Painamalla automaattikasetinyläreunassa olevaa "TEST"-näppäintä voit todeta automaattikasetin tummentumisen oikean toiminnan.

Tekniset tiedot

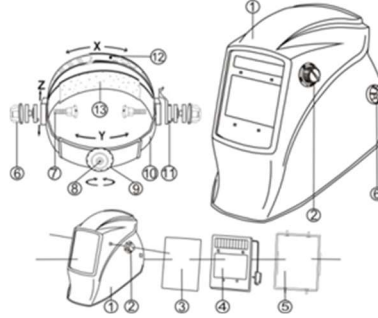
Katseluaukko:	100x62 mm
Automaattikasetin koko:	114x133x10 mm
Tummuus ei tummentuneena:	DIN4
Tummuus tummentuneena:	DIN9-13 portaaton säätö
Reagointiaika:	1/25000S

Paluu-aika tummasta vaaleaan:	0.2-1.0S portaaton säätö
Herkkyden säätö:	Portaaton
TIG toiminta-alue:	≥ 35 A/ DC; ≥ 15 A/ AC
Hionto-ominaisuus	On
ADF itsediagnostiikka	On
Paristohälytys	On
Virta on/off:	Automaattinen
Virtalähde:	Valokenno, varmistus 2xCR2450 litiumparisto
UV/IR Suoja:	Jatkuva DIN16
Käyttölämpötila-alue:	-10°C~+55°C
Varastointilämpötila	-20°C~+70°C (-4 °F ~ 158°F)
Paino:	495g

Tuote täyttää normien ja standardien DIN, EN175, EN379 Sekä turvallisuusstandardien, ANSI Z87.1-2015 ja CSA Z94.3-07 vaatimukset.

Tuotteen osat

1. Kypärärunko
2. Tummuuden säätökytkin/
hionta-asennon kytkin
3. Roiskesuoja
4. Automaattikasetti
5. Automaattikasetin kehikko
6. Muovimutteri
7. Kiinnityspultti
8. Lukitusrenkas
9. Säätömutteri
10. Pääpanta
11. Kallistuksen säätölevy
12. Lukitusnasta
13. Hikinauha



Tuotteen käyttö

1. Ennen hitsaustyön aloittamista

- 1.1 Varmistu, että muovinen vihertävä suojakalvo on poistettu sekä Roiskesuojasta että automaattikasetin sisäpuolella olevasta suojapleksilevystä.
- 1.2 Varmistu, että litiumparistot eivät ole tyhjentyneet, ja että valokenno toimii normaalisti. Suodatinkasetin käyttöikä on useita tuhansia tunteja, mutta jos maskia on säilytetty kylmässä ja pimeässä pitkiä aikoja, voi paristo olla tyhjentynyt. Kun paristot ovat tyhjentymässä, Punainen "Low Batt" ledi palaa maskin automaattikasetin yläreunassa. Vaihda tyhjentyneet paristot.
- 1.3 Tarkasta, että roiskesuojalasi on puhdas, ettei se estä valokennon kahta sensoria toimimasta.
- 1.4 Säädä pääpanta ja maskin esikallistus itsellesi sopivaksi.
- 1.5 Varmistu, ettei hitsausmaski ole vioittunut. vioittunut suojain saattaa aiheuttaa vammautumiseriskin.
- 1.6 Säädä tummuuden esiasetus (katso taulukko), voit säätää tummuutta

vasemmalla kädellä myös hitsauksen aikana.

2. HITSAUSMASKIN TUMMUUDEN ASETUS

2.1 Wameta Basic hitsausmaskin tummuus voidaan säätää portaattomasti välille DIN9-13. Säätö tapahtuu kiertämällä maskin ulkopuolella vasemmalla olevaa säädintä. säätimen ulkokehällä on merkitty tummuutta vastaava numero. 2.2 alla olevasta taulukosta löydät ohjeellisen esiasetuksen arvon hitsausprosessin ja hitsausvirran voimakkuuden suhteen. Tämä arvo on suuntaa antava, ja yksilöllinen hienosäätö tehdään hitsaamalla testikappaleita ja säätämällä arvo tarkoitukseen sopivaksi. Tarkoituksena on, että hitsaaja näkee hitsisulan käyttäytymisen ilman, että valokaari häikäisee.

HITSAUS- PROSESSI	HITSAUSVIRTA (A)																								
	0.5	1	2.5	5	10	15	20	30	40	60	80	100	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
PUIKKOHITSAUS									9	10		11			12					13		14			
MIG-hitsaus												10	11		12						13		14		
Pulssi-MIG -hitsaus													10	11	12		13				14		15		
TIG-hitsaus								9	10		11		12		13						14				
MAG-hitsaus													10	11	12		13				14		15		
Jauhekaarihitsaus															10	11	12	13			14		15		
Plasmaleikkaus																	11	12			13				
Plasmahitsaus									8	9	10	11	12		13						14		15		

2. HITSAUSMASKIN REAGINTIHERKKYYDEN ASETUS

Hitsausmaskin reagoitiherkkyys (sensitivity) asetetaan suhteessa hitsausprosessiin, käytettävään hitsausvirran voimakkuuteen ja ympäristön valaistusolosuhteisiin.

2.1 Matala herkkyys (L) soveltuu suurelle hitsausvirralle ja voimakkaassa auringonpaisteessa tapahtuvaan hitsaukseen. Low Setting- suitable for high amperage welding and welding in areas with

2.2 Keskiuuri herkkyys asteikon puolivälissä soveltuu suurimpaan osaan hitsauksista.

2.3 Korkea herkkyys (H) soveltuu parhaiten Matalan hitsausvirran hitsauksiin, sekä hitsauksiin hämärissä olosuhteissa, ja TIG-hitsaukseen.

3. PALUUAJAN (tummasta takaisin vaaleaan) ASETUS

Paluu aika (Delay) tarkoittaa aikaa, jonka automaattimaski on tummentuneena valokaaren sammumisen jälkeen. Paluu aika voidaan asettaa välille 0,2-1,0 s. Lyhyempi aika soveltuu pistehitsauksiin, pidempi aika suurille hitsausvirroille (ehkäisee hitsisulan kirkkaan hehkun häikäisyvaikutusta).

4. PÄÄPANNAN SÄÄTÖ

4.1 Säädä pääpinnan pääläen yli menevä osa siirtämällä lukitusnastaa 12.

4.2 Säädä pääpinnan ympärystä painamalla ja samanaikaisesti kiertämällä säätömutteria 9.

4.3 Maskin perusasentoa ja katseluaukon paikkaa suhteessa näkökenttään voidaan muuttaa ylöspäin ja alaspäin kallistuksen säätölevyllä 11. nosta säätölevyn päätä ja aseta levyn päässä oleva nasta jompaankumpaan kahdesta maskin rungossa olevasta reiästä.

Maskin kunnossapito ja huolto

1. Puhdista tai vaihda roiskesuojalevy, sisäpuolinen pleksilasi ja tarvittaessa linssinpuhdistusliinalla tai vastaavalla. Suojalevypleksit voidaan pestä miedolla pesuaineella, automaattikasettia saa puhdistaa vain kuivalla linssinpuhdistusliinalla. Älä päästä kosteutta automaattikasettiin.
2. Hitsausmaski ja pääpanta voidaan puhdistaa mietoon pesuaineveteen kostutetulla nahkealla rätillä. älä päästä kosteutta automaattikasettiin.
3. Vaihda roiskesuojalevy ja sisäpuolinen pleksisuojalevy säännöllisesti.



VAROITUS

1. Wameta hitsausmaski on tarkoitettu vain hitsaus- ja hiontakäyttöön.
2. Älä aseta hitsausmaskia kuumalle alustalle.
3. Älä peukaloi tai muuta maskia millään tavalla. Muutokset aiheuttavat riskin vammautumiseen tai loukkaantumiseen, ja rauettavat tuotteen takuun ja tuotevastuun.
4. Tämä hitsausmaski ei suojaa räjähdyksiltä tai hapoilta.
5. Käytä vain alkuperäisiä kulutus- ja varaosia.
6. Mikäli Wameta hitsausmaski ei toimi tarkoitetulla tavalla, lopeta sen käyttäminen heti ja ota yhteys tuotteen jälleenmyyjään tai maahantuojaan.
7. Automaattikasetti ei saa kastua.
8. Älä käytä hitsausmaskin puhdistamiseen mitään liuottimia.
9. Käytä väin lämpötila-alueella -10°C ~ + 55°C
10. Varastoi lämpötila-alueella - 20°C ~ +70°C
11. Varjele automaattikasettia kostumiselta ja lialta.

ONGELMANRATKAISU

1. Automaattikasetti ei tummu tai välkky

- 1.1 Roiskesuojalevy on liian likainen. Puhdista tai vaihda roiskesuojalevy.
- 1.2 Valokennon sensorit (valokennon alla) ovat likaantuneet. puhdista varoen.
- 1.3 Hitsausvirta alhainen. Säädä herkkyyttä (sensitivity) herkemmäksi (H)

2. Hidas reagointi

Käyttölämpötila on liian alhainen. Älä käytä alle -10°C lämpötilassa.

3. Huono näkyvyys

- 3.1 Roiskesuoja ja/tai sisäsuojapleksi likaantuneet, huuruuntuneet/naarmuuntuneet. Puhdista tai vaihda tarvittaessa.
- 3.2 Tummuuden säätö liian tummalla

Takuuehdot

Weldi Oy antaa valmistamilleen ja edustamilleen tuotteille takuun, joka käsittää vahingot, jotka aiheutuvat raaka-aine tai valmistusvirheestä itse tuotteelle. Takuu ei korvaa välillisiä vahinkoja. Tuotteen takuu on 1 vuosi. Takuun puitteissa annetaan vioittuneen osan tilalle uusi, tai milloin se käy päinsä, vioittunut osa korjataan veloitusetta. Takuu-aika on ilmoitettu takuutodistuksen etusivulla. Takuu-aika edellyttää että tuotetta käytetään yksivuorotyössä. Takuu ei korvaa vahinkoja, jotka aiheutuvat sopimattomasta tai varomattomasta käytöstä, ylikuormituksesta, huolimattomasta hoidosta tai luonnollisesta kulumisesta. Takuukorjauksesta mahdollisesti aiheutuvat yllityö-,matka- ja rahtikulut eivät kuulu takuun puitteissa korvattaviin. Takuukorjaukset on suoritettava Weldi Oy:n valtuuttamassa takuuhuoltoyrityksessä. Takuukorjausta pyydetessä on esitettävä tuotteen takuutodistus tai ostokuitti.

Tuote täyttää normien ja standardien DIN, EN175, EN379 Sekä turvallisuusstandardien, ANSI Z87.1-2015 ja CSA Z94.3-07 vaatimukset.

Tuote on CE-merkitty

CE-tyyppitestaustodistus no 10102-PZA-17 (DIN CERTCO, Saksa)

4/9-13 TN 1/1/1/2/379 (explanation 4=light state, DIN9-13=adjustable dark states, TN=manufacturer identification, 1=optical class, 2=diffusion of light class, 1=homogeneity class, 2=angle dependence class, 379=testing standard)
Meaning of the marking (of the helmet) TN EN175 F CE
TN=manufacturer identification EN175=testing standard F=Mechanical strength (45m/s) CE

www.weldi.fi